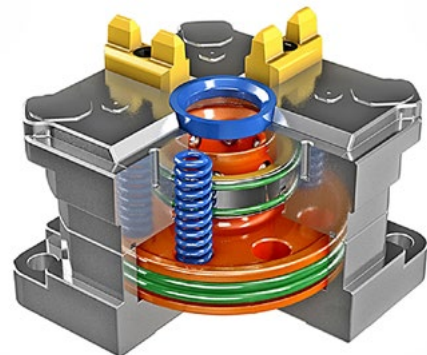
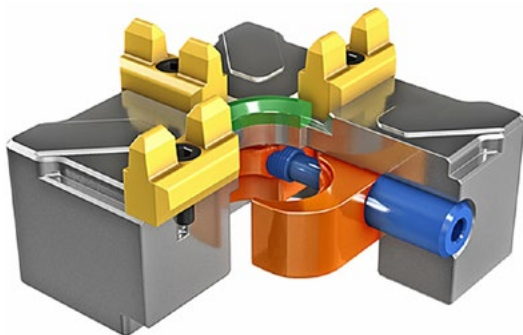
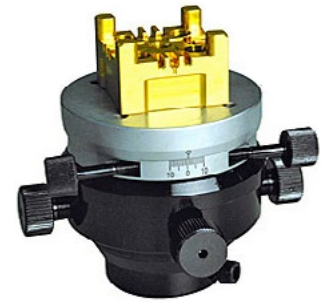




...a kívánsága ez volt!

CGM Befogástechnika

2014



3D-s gépeken akár 5D-s munkadarabok megmunkálásához!

Tel.: 0036.22.582.164
www.evolt.hu

Fax: 0036.22.582.165
office@evolt.hu

Tartalomjegyzék




Befogók

	HM-65E 5. Maráshoz		QM-68E 6. Maráshoz		AE-88E/E6 10. Maráshoz/Tömbszikrázáshoz
	HM-80E 5. Maráshoz		QM-98E 6. Maráshoz		AE-88EW 10. Maráshoz/Tömbszikrázáshoz
	HL-110E 5. Maráshoz/Esztergáláshoz		QL-110E 8. Maráshoz/Esztergáláshoz		AE-88EWB 10. Maráshoz/Tömbszikrázáshoz
	HW-128E 5. Maráshoz/Huzalszikrázáshoz		QW-128E 8. Maráshoz/Huzalszikrázáshoz		AE-88EC 10. Maráshoz/Tömbszikrázáshoz
	HE-65E 5. Tömbszikrázáshoz		QE-84E 8. Maráshoz/Tömbszikrázáshoz		AM-100E 11. Maráshoz/Esztergáláshoz
	SE-65E 5. Tömbszikrázáshoz		QE-88E 8. Maráshoz/Tömbszikrázáshoz		AM-100EC 11. Maráshoz/Esztergáláshoz
	AM-138 18. Maráshoz		PW-108 18. Munkadarab befogó		PW-148 18. Munkadarab befogó
	AM-138C 18. Maráshoz				














Elektródatartók, elektródatár

	54D-25 12. Alumínium elektródatartó		54U-15~32 12. Alumínium elektródatartó		CT-40 12. Rozsdamentes elektródatartó
	54O-25 12. Alumínium elektródatartó		54T-33 12. Alumínium elektródatartó		AT-12T/16T/20T 11. Elektródatár szikraforgácsoláshoz
	54H-15~32 12. Alumínium elektródatartó		82T-35 12. Alumínium elektródatartó		




Behúzó gombák

	PE-20A 13. Tömbszikrázáshoz		PE-20M 13. Maráshoz/Esztergáláshoz		PE-20W 13. Huzalszikrázáshoz
---	---	---	--	---	--




Kiegészítők

	M106 13. Forgató asztal		SB-101 15. Golyós tapintó		CG-ER32 15. Patronos befogó
	B98 13. Maráshoz/Esztergáláshoz		SB-102 15. Fix szárú golyós tapintó		CG-ER32AL 15. Alumínium patronos befogó
	HE-75/100 14. Kalibráló fej		SB-104 15. Mozgatható szárú golyós tapintó		CG-ER32CT 15. Acél patronos befogó
	ST-164 14. Precíziós kalibráló tömb		STC-1 15. Munkadarab helyezmeghatározó		AL-138-08 18. Rögzítő lap
	ST-165 14. Precíziós kalibráló tömb		STC-2 15. Munkadarab helyezmeghatározó		AL-138-07 18. Érintkező fedőgyűrű
	ST-166/166S 14. Kalibráló henger		ER-H41 15. Szerszámtartó		

Kiegészítők huzalszikra forgácsoláshoz

	WS-80 16. Munkadarab beállító lap		WC-160 16. Munkadarab rögzítő		WB-124 16. 90° rögzítő
	WC-100 16. Munkadarab rögzítő				

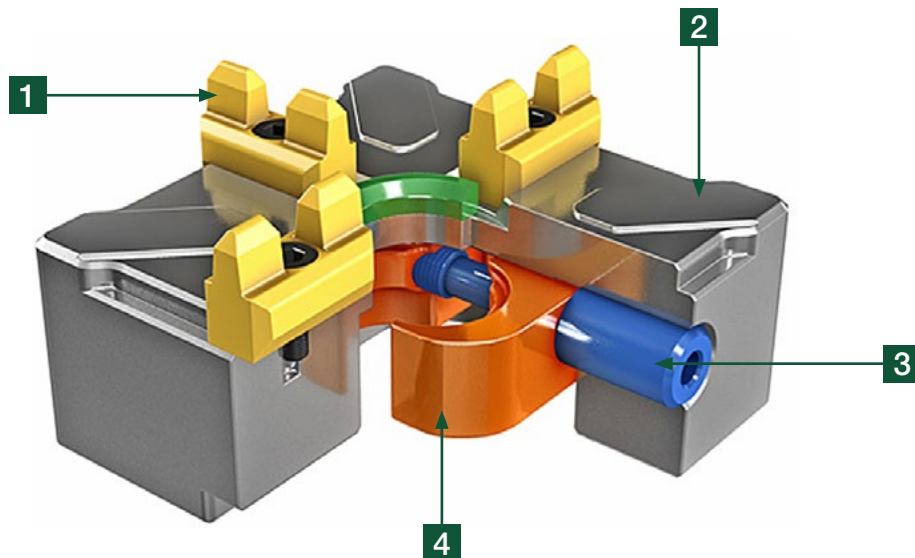
Erőbefogó tartozékok

	P-24 16. Nagy hatékonyságú pozicionáló tömb		P-24C 16. Nagy hatékonyságú pozicionáló tömb		P2510, P2512 16. Behúzó gomba
---	---	---	--	---	---

Kézi befogók jellemzői

1 Pozícionáló ülékek 56-58 HRC, DIN 1.4125 (X105Cr-Mo17) acélból, egyedi 70 HRC, kopás és nedvesség álló bevonattal, 600 kg-ot meghaladó oldalirányú ütközés esetén a túlterhelés védelmi rendszer megakadályozza a befogókészülék megrongálódását. A szabadalmaztatott, cserélhető pozícionáló ülékek befogókészülékét megbízható munkaeszközzé változtatják, ahelyett, hogy az fogóeszköz lenne. Ezen felül igény szerint alakíthatók egyedi munkadarabok megfogásához. Szerelésük egyszerű a szabványos M4x12-es csavarokkal.

2 Anyaga DIN 1.4028 (X30Cr13) 52 HRC korrózióálló acél, különleges hőkezelésnek köszönhetően ellenálló, multifunkcionális kialakítás, 6 db csatlakozó felület, 4 db M8-as csavarral vagy egyszerű gépsatúval rögzíthető. Pontosságtartó felület, karbantartása könnyű és nagynyomású levegővel egyszerűen letisztítható.



3 Szabadalmaztatott bilincses kivitel, egyszerű felépítés, tartós, erős és, több mint 1.000 kg szorítóerőnek is ellenáll. A 4 pontos szorítás biztosítja a rázkódásokból adódó meglazulás elkerülését. Anyaga 48-50 HRC-re edzett DIN 1.2316 (X38CrMo16) korrózióálló acél.

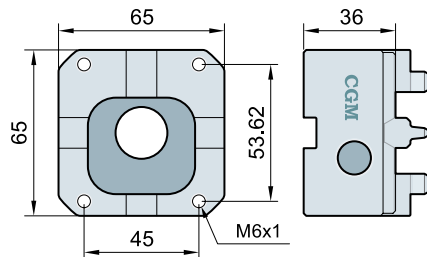
4 Rögzítő csavar: SNCM nagy szilárdságú csavar. 36-38 HRC keménységgel. Felülete wolfram bevonatot kapott, ezért belső fele szívós, felülete kemény.

Figyelem: A wolfram bevonat kénre érzékeny, elveszti kedvező tulajdonságát!



HM-65E

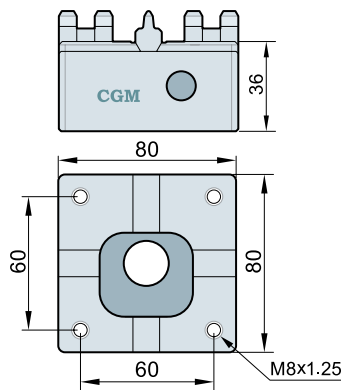
Kézi működtetésű befogó



- » Tömbelektrodák és más munkadarabok megmunkálásához
- » Két csatlakozó felülettel a munkaasztalra történő vízszintes vagy függőleges felfogáshoz
- » Méret 65x65x40 mm
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 0.9 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

HM-80E

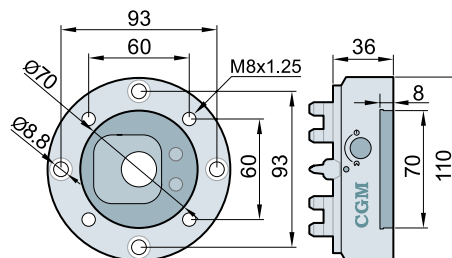
Kézi működtetésű befogó



- » Maráshoz a tokmányt kézzel kell rögzíteni
- » A tokmány az alján található 4 db M8-as menetes furattal rögzíthető
- » Méret 80x80x40 mm
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 1.55 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

HL-110E

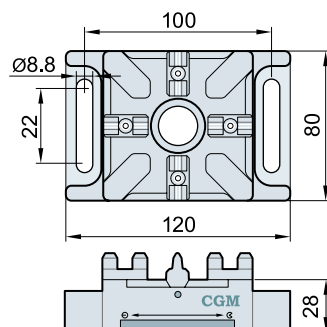
Kézi szorítású gyors befogó
esztergáláshoz és maráshoz



- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Bilincses szorítás
- » Maximális fordulatszám: 1.800/perc
- » Nettó tömeg 2.1 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

HW-128E

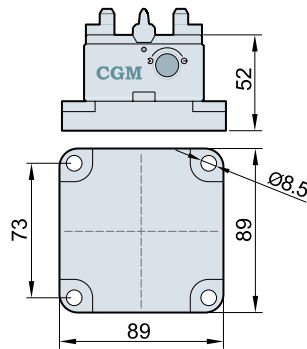
Kézi működtetésű, gyors befogó
maráshoz és szikraforgácsoláshoz



- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Bilincses szorítás
- » Nettó tömeg 1.6 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

HE-65E

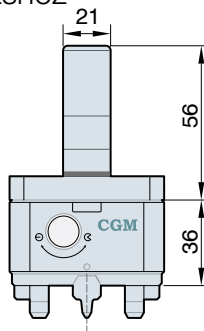
Kézi működtetésű befogó szikraforgácsoló-gépek orsójához



- » Központi olajozás
- » Záró bilincses szorítás
- » Megengedett maximális áram 120 A
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 1.5 kg
- » Szorítás után az emelhető elektróda: max. 1.000 kg
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

SE-65E

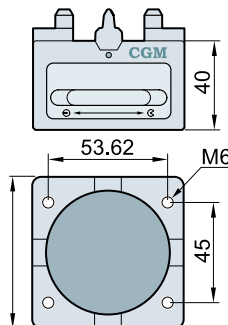
Kézi működtetésű befogó szikraforgácsolóhoz



- » Közvetlen csatlakozás a szikraforgácsológép főorsójához, a Ø21mm-es befogócsap segítségével
- » Időszakos, gyors szikraforgácsolóhoz
- » Központi öblítő furat nélküli kivitel
- » Méret 85x85x116 mm
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 1.2 kg

QM-68E

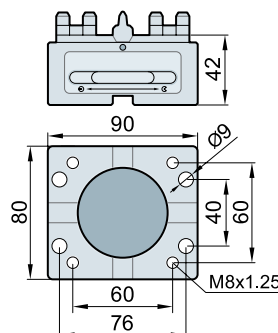
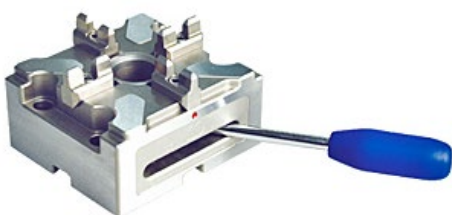
Gyors rögzítésű, kézi működtetésű befogó maráshoz



- » Nagy elektródák és munkadarabok megmunkálásához
- » Két csatlakozó felület a munkaasztalra történő vízszintes vagy függőleges felfogáshoz
- » A készülék tetején lévő 4 furat biztosítja a gépasztalra történő közvetlen felfogást.
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 1.2 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

QM-98E

Gyors rögzítésű, kézi működtetésű befogó maráshoz



- » Nagyobb elektródák és munkadarabok megmunkálásához
- » Két csatlakozó felület a munkaasztalra történő vízszintes vagy függőleges felfogáshoz
- » A tetején lévő 4 furat biztosítja a gépasztalra történő közvetlen felfogást
- » Alacsony kialakítása miatt kitűnően alkalmazható CNC gravírozó- és marógépekhez
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 1.9 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

Gyors befogók jellemzői

1 Pozícionáló ülékek 56-58 HRC, DIN 1.4125 (X105Cr-Mo17) acélból, egyedi 70 HRC, kopás és nedvesség álló bevonattal, 600 kg-ot meghaladó oldalirányú ütközés esetén a túlterhelés védelmi rendszer megakadályozza a befogókészülék megrongálódását. A szabadalmaztatott, cserélhető pozícionáló ülékek befogókészülékét megbízható munkaeszközzé változtatják, ahelyett, hogy az fogóeszköz lenne. Ezen felül igény szerint alakíthatók egyedi munkadarabok megfogásához. Szerelésük egyszerű a szabványos M4x12-es csavarokkal.

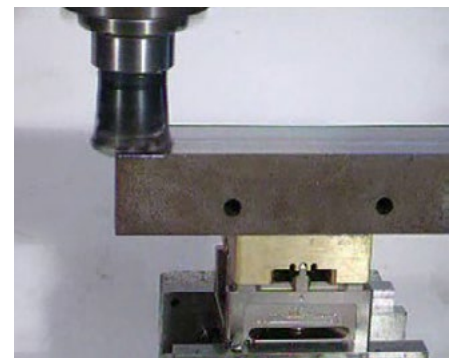
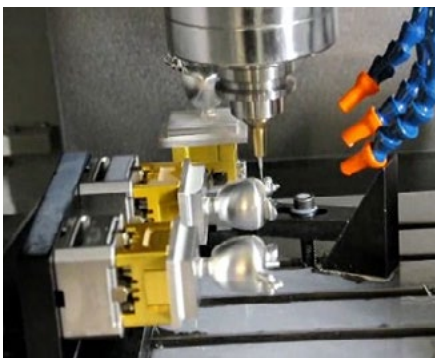
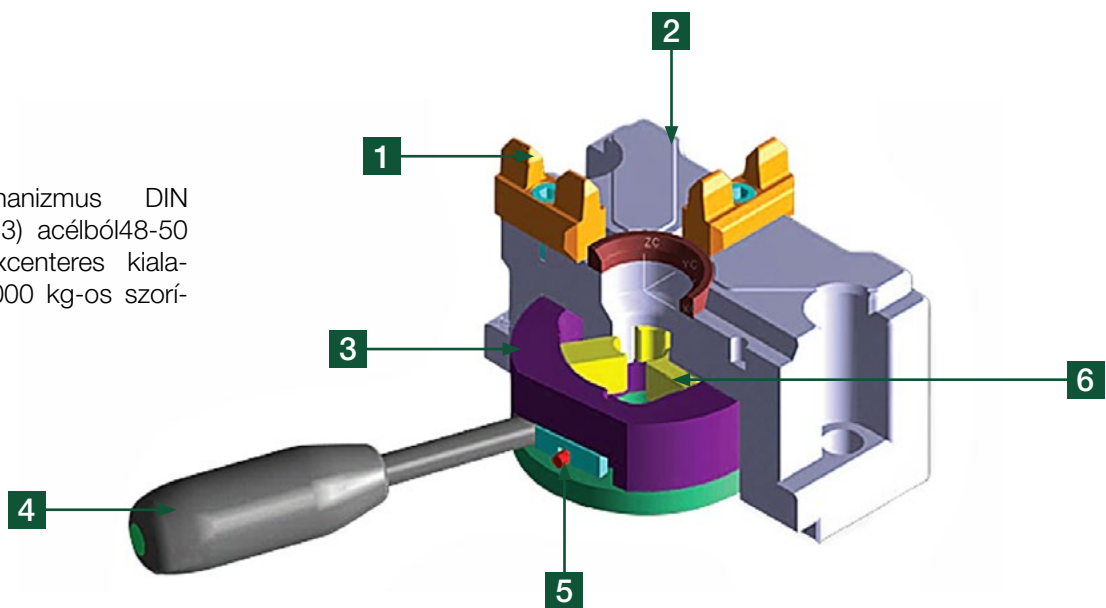
3 Rögzítő mechanizmus DIN 1.4028 (X30Cr13) acélból 48-50 HRC-vel. Egyedi excenteres kialakítás. Több, mint 5.000 kg-os szorítóerőt képes kifejteni.

4 Ez a nagy szilárdságú rögzítő kar akár 65 kg-os oldalirányú ütközésnek is ellenáll. A túlterhelés elleni rendszer megakadályozza a készülék tönkremenetelét. Kérjük, távolítsa el a kart a munkadarab szorítása után!

5 Elfordulás-gátló mechanizmus. A rögzítő kar eltávolítása után, automatikusan lezár, biztosítva a szorítás megtartását nagyobb igénybevételű megmunkálásoknál.

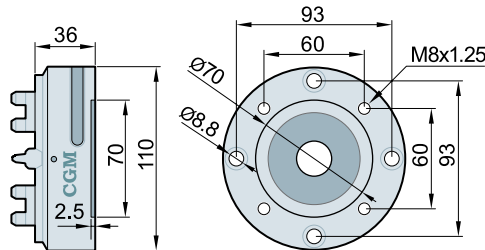
6 Excenter anyaga DIN 1.2316 (X38CrMo16) korrózióálló acél 52 HRC keménységgel. Nagy zárási felület, 4.000 kg szorító erővel. Nagy igénybevételű megmunkálásokhoz.

2 Anyaga DIN 1.4028 (X30Cr13) 52 HRC korrózióálló acél, különleges hőkezelésnek köszönhetően ellenálló, multifunkcionális kialakítás, 6 db csatlakozó felület, 4 db M8-as csavarral vagy egyszerű gépsatuvál rögzíthető. Pontosságtartó felület, karbantartása könnyű és nagynyomású levegővel egyszerűen letisztítható.



QL-110E

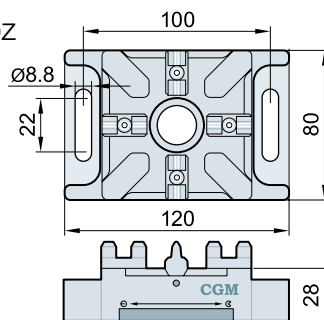
Gyors rögzítésű, kézi működtetésű
befogó esztergáláshoz és maráshoz



- » 3 pontos szorítás
- » Maximális fordulatszám 1.800/perc
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 2.2 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

QW-128E

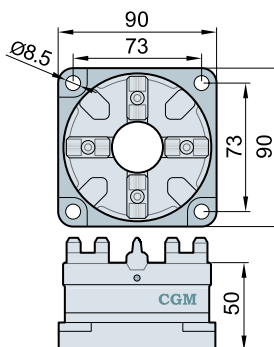
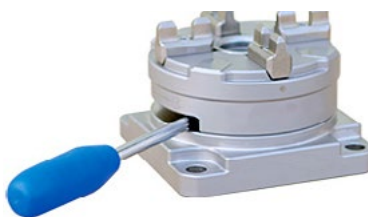
Gyors rögzítésű, kézi működtetésű
befogó maráshoz és szikraforgácsoláshoz



- » 3 pontos szorítás
- » Megengedett maximális áram 120 A
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 1.6 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

QE-84E

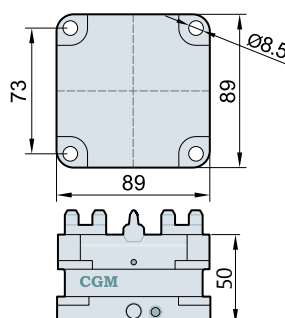
Gyors rögzítésű, kézi működtetésű
befogó maráshoz és szikraforgácsoláshoz



- » Központi hűtőfurattal
- » 3 pontos szorítás
- » Megengedett maximális áram 120 A
- » Anya DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 2.2 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

QE-88E

Gyors rögzítésű, kézi működtetésű
befogó maráshoz és szikraforgácsoláshoz



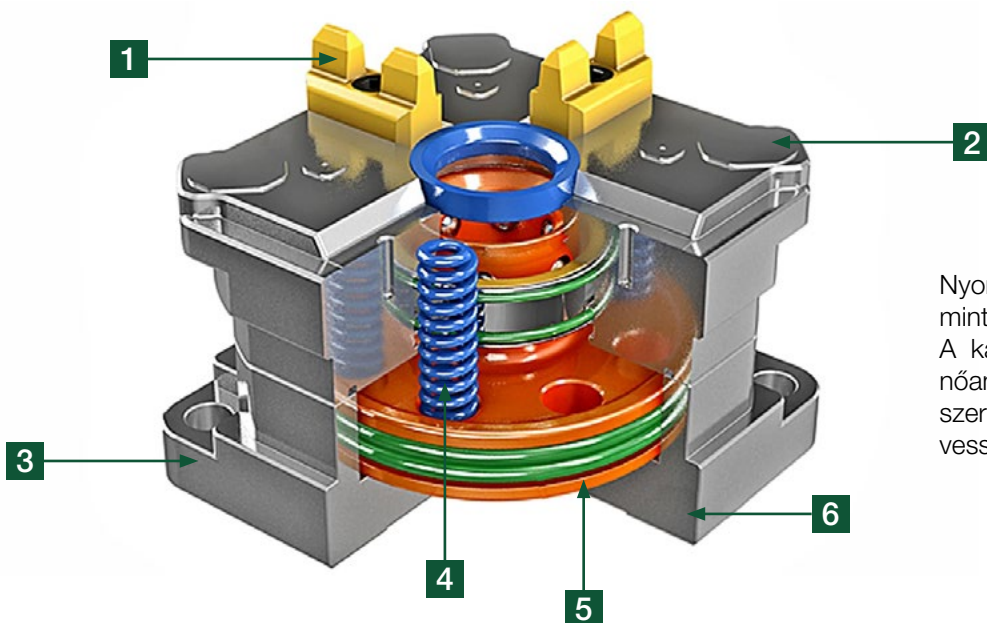
- » Központi hűtőfurattal
- » 3 pontos szorítás
- » Megengedett maximális áram 120 A
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 2.2 kg
- » 10.000 N elektróda szorítóerő
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

Integrált pneumatikus befogók jellemzői

1 Pozícionáló ülékek 56-58 HRC, DIN 1.4125 (X105Cr-Mo17) acélból, egyedi 70 HRC, kopás és nedvesség álló bevonattal, 600 kg-ot meghaladó oldalirányú ütközés esetén a túlterhelés védelmi rendszer megakadályozza a befogókészülék megrongálódását. A szabadalmaztatott, cserélhető pozícionáló ülékek befogókészülékét megbízható munkaeszközzé változtatják, ahelyett, hogy az fogyóeszköz lenne. Ezen felül igény szerint alakíthatók egyedi munkadarabok megfogásához. Szerelésük egyszerű a szabványos M4x12-es csavarokkal.

2 Anyaga DIN 1.4028 (X30Cr13) 52 HRC korrózióálló acél, különleges hőkezelésnek köszönhetően ellenálló, multifunkcionális kialakítás, 6 db csatlakozó felület, 4 db M8-as csavarral vagy egyszerű gépsatuvál rögzíthető. Pontosságtartó felület, karbantartása könnyű és nagynyomású levegővel egyszerűen letisztítható.

3 Minden dugattyú és munkahenger edzett korrózióálló acél, ezért nem rozsdásodnak és nem is szorulnak meg.

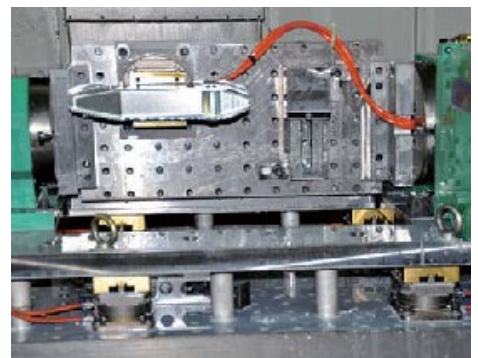


Nyomásszabályzó segítségével több, mint 280 kg szorítóerő is elérhető. A kapcsolódó felületek speciális kenőanyaggal vannak bevonva, és egyszeri kenésűek, mivel az olaj a nedvesség miatt itt nem alkalmas.

4 Kiváló minőségű rugó, élettartama több, mint 1,2 millió löket, ami napi 200 szorítás esetén 16 évet tesz ki.

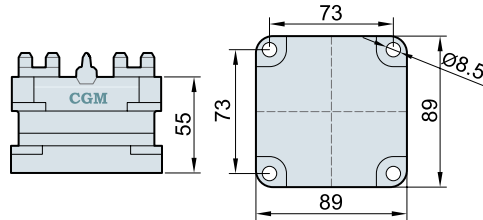
5 Magas minőségű tömítő elemek, melyek normál üzemi élettartama több, mint 5év.

6 A szabadalmaztatott dugattyús megfogási rendszer nagyobb eltéréseket is lehetővé tesz.



AE-88E & AE-88E6

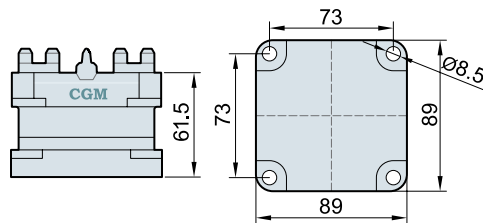
Automatarögztetésű befogó maráshoz- és szikraforgácsoláshoz



- » Központi hűtőfurattal
- » Megengedett maximális áram 120 A
- » 1.000 N állandó rugós szorítás
- » 3.000 N sűrített levegős megfogás
- » Üzemi nyomás 6 bar
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 3.0 kg
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

AE-88EW

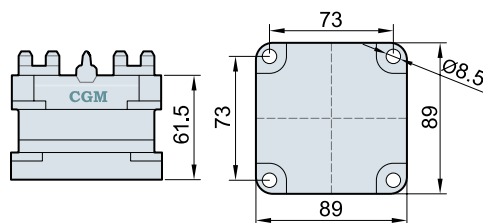
Automatarögztetésű befogó maráshoz és szikraforgácsoláshoz



- » Pozicionált 4 furat a tisztításhoz és a levegővel történő lefűtatáshoz
- » Központi hűtőfurat nélkül
- » Megengedett maximális áram 120 A
- » 1.000 N állandó rugós szorítás
- » 3.000 N sűrített levegős megfogás
- » Üzemi nyomás 6 bar
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 3.0 kg
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

AE-88EBW

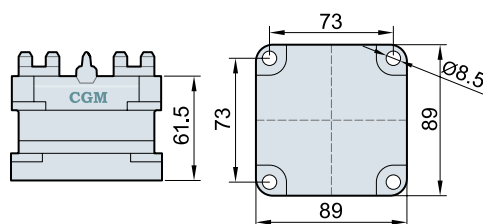
Automatarögztetésű befogó maráshoz és szikraforgácsoláshoz



- » Pozicionált 4 furat a tisztításhoz és a levegővel történő lefűtatáshoz
- » Központi hűtőfurattal
- » Megengedett maximális áram 120 A
- » 1.000 N állandó rugós szorítás
- » 3.000 N sűrített levegős megfogás
- » Üzemi nyomás 6 bar
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 3.0 kg
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

AE-88EC

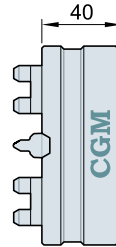
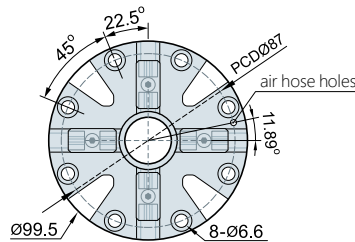
Automatarögztetésű befogó szikraforgácsoláshoz



- » Automatikus elektródacseréhez
- » Központi hűtőfurattal
- » Megengedett maximális áram 120 A
- » 700 N állandó rugós szorítás
- » 3.000 N sűrített levegős megfogás
- » Üzemi nyomás 6 bar
- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 3.0 kg
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm

AM-100E

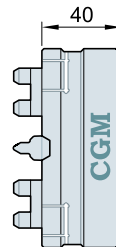
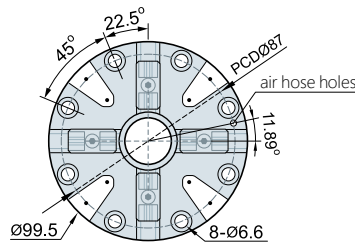
Automatarögzítésű befogó maráshoz- és szikraforgácsoláshoz



- » Szorító erő és rugóerő: 1.000 N
- » Központi olajozó és felület lefúvató nyílás nélkül
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm
- » 3.000 N sűrített levegős megfogás
- » Üzemi nyomás 6 bar
- » Anyaga DIN 1.4028 (X30Cr13)
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 2.0 kg

AM-100EC

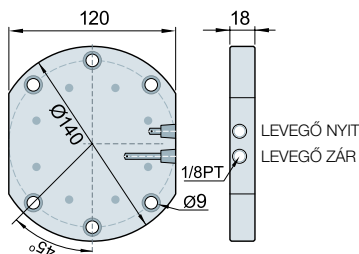
Automatarögzítésű befogó maráshoz és szikraforgácsoláshoz



- » Szorító erő és rugóerő : 1.000 N
- » Felület lefúvató nyílással (ha AM-100-04-et használunk)
- » Ismétlési pontosság <0,002 mm
- » 3.000 N sűrített levegős megfogás
- » Üzemi nyomás 6 bar
- » Anyaga DIN 1.4028 (X30Cr13)
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg 2.0 kg

AM-100-03

Rögzítő lap



- » Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Nettó tömeg 2.0 kg
- » Rögzítő lap csak az AM-100E vagy az AM-100EC termékekhez.

AM-100EC-0304



AM-100-04

Érintkező fedőgyűrű



AM-100EC Felületlefúvató funkcióval, ha AM-100-04-et használunk.

20T/16T/12T

Elektródatár szikraforgácsoláshoz

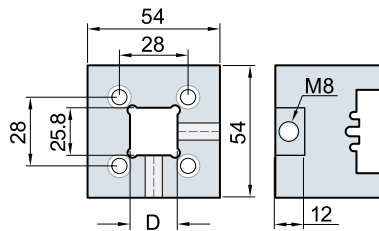


Model No.	EDM70020	EDM70016	EDM70012
Szerszámtár kapacitása	20 szerszám	16 szerszám	12 szerszám
Maximális szerszámhossz	200 mm	200 mm	200 mm
Maximális szerszám átmérő	Ø 70 mm, (ha minden tárhely foglalt) Ø 120 mm / 64x64 mm	Ø 100 mm, (ha minden tárhely foglalt) Ø 130 mm / 82x82 mm	Ø 70 mm, (ha minden tárhely foglalt) Ø 120 mm / 64x64 mm
Maximális szerszám tömeg	4 Kg	4 Kg	4 Kg
Maximális teherbírás	80 Kg	64 Kg	48 Kg
Szerszám kiválasztási idő	0.5 mp (60Hz): kiválasztás	0.5 mp (60Hz): kiválasztás	0.5 mp (60Hz): kiválasztás
Levegő rendszer csatlakozó	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm
Vezérlő elemek	PNP-NO	PNP-NO	PNP-NO
Tápfeszültség	220V/380V/440V	220V/380V/440V	220V/380V/440V

Alumínium elektród tartók előnyei

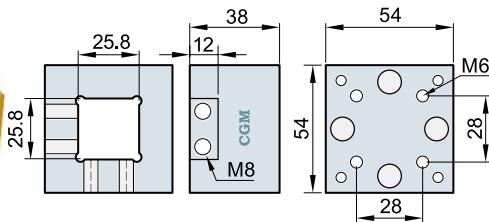
- » Ütésálló, elnyelik a precíziós megmunkálásoknál keletkező nagy frekvenciájú rezgéseket, és csökkentik a vibráció mértékét.
- » Kiváló villamos vezetőképesség : Jobb hatások a villamos kísérletek során.
- » Kis súly: Nagyobb sebesség intenzív villamos kísérletek alatt.
- » Biztonság: Abnormális esetekben, például szerszámtörésnél önmaga törik el, ezzel is megvédve az értékesebb befogókat és magát a gépet is.
- » Hosszú élettartam: Normális körülmények között, több, mint 50.000 alkalommal használhatóak.
- » Gazdaságosság: Gyors megtérülést biztosítanak, teljes specifikációval rendelkeznek, hogy megfeleljenek a különböző gyártási szükségleteknek

54D-25 Elektród tartó

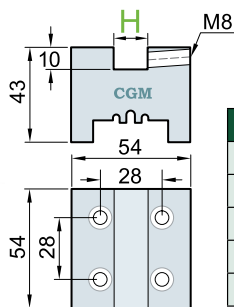


- » Nettó tömeg 212 g
- » Négyszögletes elektródákhoz
- » Alsó rögzítésű, síklap típusú tartó

54O-25 Elektród tartó



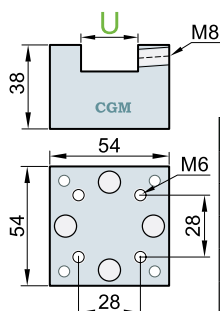
54H-15~32 Elektród tartó



- » Oldalrögzítésű, hengeres és négyszögletes elektródákhoz

Típus	H (mm)	Tömeg
54H-15	15.4	205 g
54H-20	20.4	200 g
54H-25	25.8	195 g
54H-30	30.4	191 g
54H-32	32.4	190 g

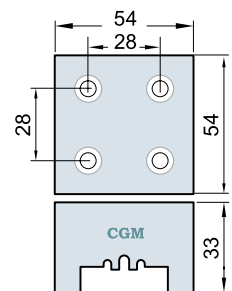
54U-15~32 Elektród tartó



- » Adapter az 54T-35 és a 82T-35 típusokhoz
- » Téglalap alakú elektródákhoz

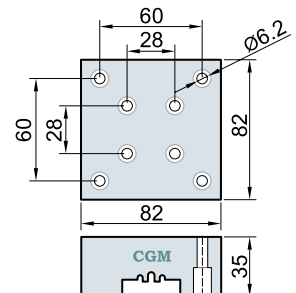
Típus	H (mm)	Tömeg
54U-15	15.5	290 g
54U-20	20.4	266 g
54U-25	25.8	260 g
54U-30	30.4	252 g
54U-32	32.4	262 g

54T-33 Elektród tartó



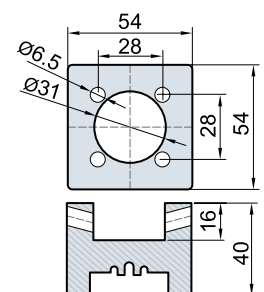
- » Nettó tömeg 198 g
- » 100x100 mm-t meghaladó lemezelektrodák befogásához

82T-35 Elektród tartó



- » Nettó tömeg 490 g
- » 200x200 mm-t meghaladó lemezelektrodák befogásához

CT-40 Korrózióálló elektród tartó



- » Nettó tömeg 600 g
- » Önzárás
- » Anyag DIN 1.2316 (X38CrMo16) korrózióálló acél
- » Szerszámok, befogók és elektródák méréséhez

CGM behúzó gombok előnyei

- » Az ötvözött acél szakítószilárdsága 2.500 N/mm² feletti
- » Rugólettartam több, mint 100.000 ciklus
- » Szabadalmaztatott kivitelű tányérrugó por- és áramvédő funkcióval
- » A tányérrugó használat közben nem dönthető



PE-20A

Tömbszikrázáshoz

- » Központi hűtőfurattal
- » Elektrodák automatikus cseréjéhez
- » Kizárólag E-típusú befogótokmányokhoz
- » 4.000 kg-os húzóerőnek képes ellenállni
- » Használat közben ügyeljen a helyező csapelhelyezkedésére. Nem működik befogott elektróda tömb nélkül.



PE-20M

Maráshoz/Esztergáláshoz

- » Kézi használat
- » Központi hűtőfurattal
- » Minden CGM típusú befogóhoz használható
- » Megjegyzés: A laprugó használat közben nem feszül be
- » Figyelem: Hosszabb kilógású. A behúzó gomba vége hosszirányú vágó tokmány esetén kimozdulhat



PE-20W

Huzalszikrázáshoz

- » Központi hűtőfurat nélkül
- » Egyenes vágáshoz
- » Minden CGM típusú befogóhoz használható

Szerelési útmutató

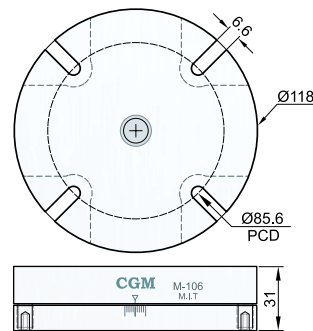
- » Távolítsuk el a régi kalibráló fejet!
- » Szereljük fel az M106-os forgató asztalt, és rögzítsük jó szorosan!
- » Ha nem csatlakozik jól, akkor alakítsunk ki a furatokat az M1 06-nak megfelelő furatképpel
- » Szereljük fel a befogót/tokmányt, és rögzítsük jó szorosan! (A tokmány és a forgató asztal közé szigetelő betétet kell elhelyezni.)
- » Ellenőrizzük, hogy a tokmány és a gép kapcsolatában nincs-e rövidzárlat!
- » Az XY sík párhuzamosságának és síklapúságának beállításához használjuk az ST-164 és az ST-165 kalibrálókat!

M106

Forgató asztal szikraforgácsoló-gépekhez

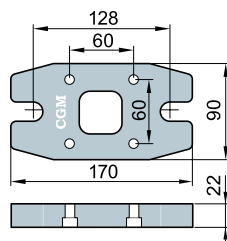


- » X-Y tengellyel való párhuzamosság és egységesség ellenőrzéséhez

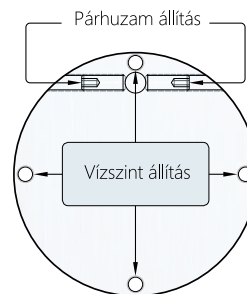


B98

Felfogó lap



- » Nettó tömeg: 2 kg
- » Felfogó lap a QM-98E és a HM-98 E típusú befogókhoz



Kalibráló fejek

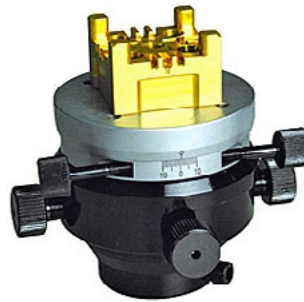


HE-75

Kalibráló fej

Süllyesztett fejú csavar segítségével állítsa be a kisebb elektródákat. Főleg elektródák központosítására, valamint kisebb lektrodákhoz.

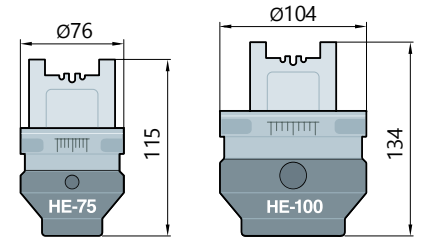
- » Elektródatartó kalibrálásához
- » Nettó tömeg: 2 kg



HE-100

Kalibráló fej

- » Szélesebb beállítási tartományt biztosít, főleg közepes és nagyméretű elektródákhoz
- » Nettó tömeg: 5 kg

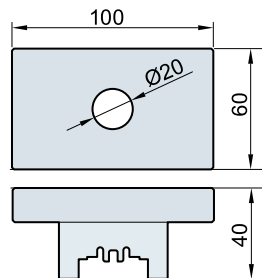


Alkalmazás

Amikor a szikraforgácsológép CGM tokmánnal van felszerelve, az elektródát áthelyezve az elektróda beállítóba, beállíthatja úgy az elektródát, hogy az nincs rögzítve az elektródatartóhoz. Így az elektróda gépen kívül beállítható és ezzel csökkenthető az állásidő.

ST-164

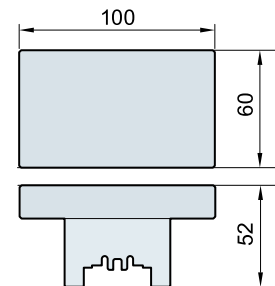
Precíziós kalibráló tömb



- » 5 tengelyes marás kalibrálása
- » Az egész egyben DIN 1.4021 (X20Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 42 HRC
- » Az X-Y sík tengelyvonáának beállításához, valamint a párhuzamosság és az egységesség ellenőrzésére használható
- » Ø20 mm-es szolgál az átmérő központosítására
- » Nettó tömeg 1.05 kg

ST-165

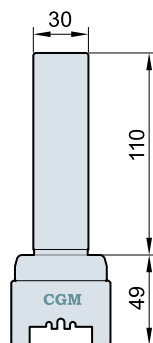
Precíziós kalibráló tömb



- » Központosításhoz
- » »Az ellenőrző felület alumínium felfogó lapra felszerelt 52 HRC keménységű DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Nettó tömeg 0.5 kg

ST-166

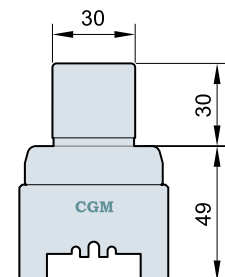
Kalibráló henger



- » X-Y tengellyel való párhuzamosság és egységesség ellenőrzésére használható esztergagépeken

ST-166S

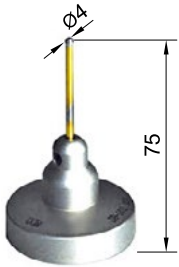
Kalibráló henger



- » X-Y tengellyel való párhuzamosság és egységesség ellenőrzésére használható esztergagépeken

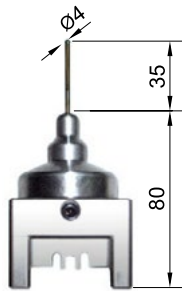
SB-101

Golyós tapintó



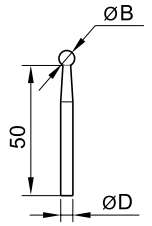
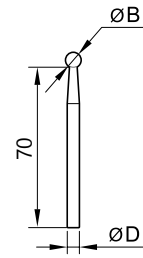
SB-102

Fix szárú golyós tapintó



SB-104

Mozgatható szárú golyós tapintó



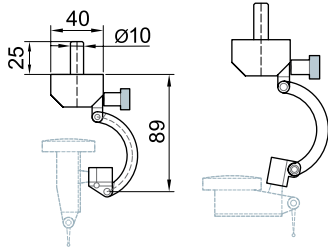
Típus	ØD	ØB
WSB70303	3mm	3mm
WSB70304	4mm	4mm

Típus	ØD	ØB
SB50304	3mm	4mm
SB50305	3mm	5mm
SB50404	4mm	4mm
SB50405	4mm	5mm
SB50406	4mm	6mm

» X-Y tengellyel való párhuzamosság és egysíkúság ellenőrzésére használható esztergagépeken

STC-1

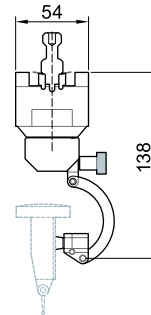
Munkadarab helyzetmeghatározó



» Az X-Y sík tengelyvonalának beállításához, valamint a főorsóval való párhuzamosság és egysíkúság ellenőrzésére szolgál
» Mérőóra nélkül

STC-2

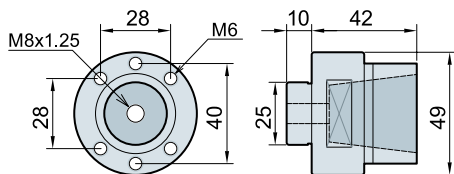
Munkadarab helyzetmeghatározó



» Bármelyik CGM gyártmányú tokmányhoz használható
» Párhuzamosság és síklapúság ellenőrzése 360 fokban
» Mérőóra nélkül

CG-ER32

Patronos befogó



» Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
» Keménység 50 HRC
» Patron és meghúzó kulcs nélkül szállítjuk

CG-ER32CT

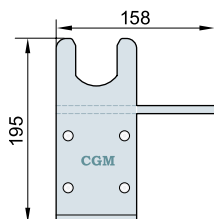
Acélpatronos befogó



» Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
» Keménység 52 HRC
» Patron és meghúzó kulcs nélkül szállítjuk

ER-H41

Szerszámtartó



» ER32 patronos befogó szerszámbefogó egysége

CG-ER32AL

Alumínium patronos befogó

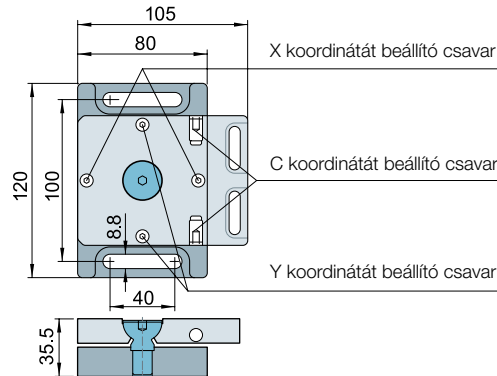


» Anyag DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
» Keménység 52 HRC
» Patron és meghúzó kulcs nélkül szállítjuk

Kiegészítők huzalszakra forgácsoláshoz

WS-80

Munkadarab beállító lap



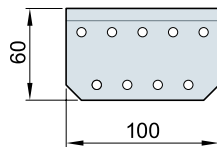
- » Anyaga: DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg: 2.0 kg
- » Csak WC-100 és WC-160 alkalmazásával felhasználható

Beállítási tartomány

- » X koordináta pályaszög $\pm 3^\circ$
- » Y koordináta pályaszög $\pm 3^\circ$
- » C koordináta pályaszög $\pm 3^\circ$

WC-100

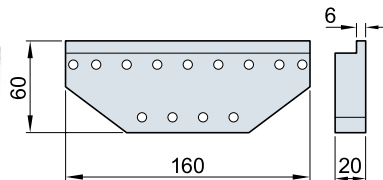
Munkadarab rögzítő



- » Anyaga: DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg: 1.0 kg

WC-160

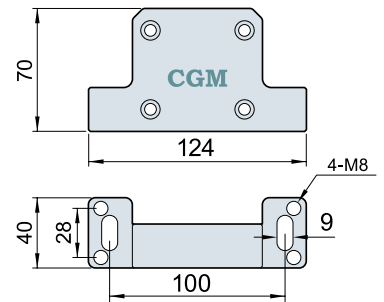
Munkadarab rögzítő



- » Anyaga: DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg: 1.3 kg

WB-124

90° rögzítő



- » Anyaga: DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Nettó tömeg: 1.0 kg
- » Csak a QM-68E / HM-65E -nek tartozéka

Erőbefogó tartozékok

P-24

Nagy hatékonyságú pozicionáló tömb



P-24C

Nagy hatékonyságú pozicionáló tömb



- » Tisztító lefúvó nyílással

P2510

Behúzó gomba



- » AM-138-as befogó és a PW-108-as munkadarab tartó összekötéséhez

P2512

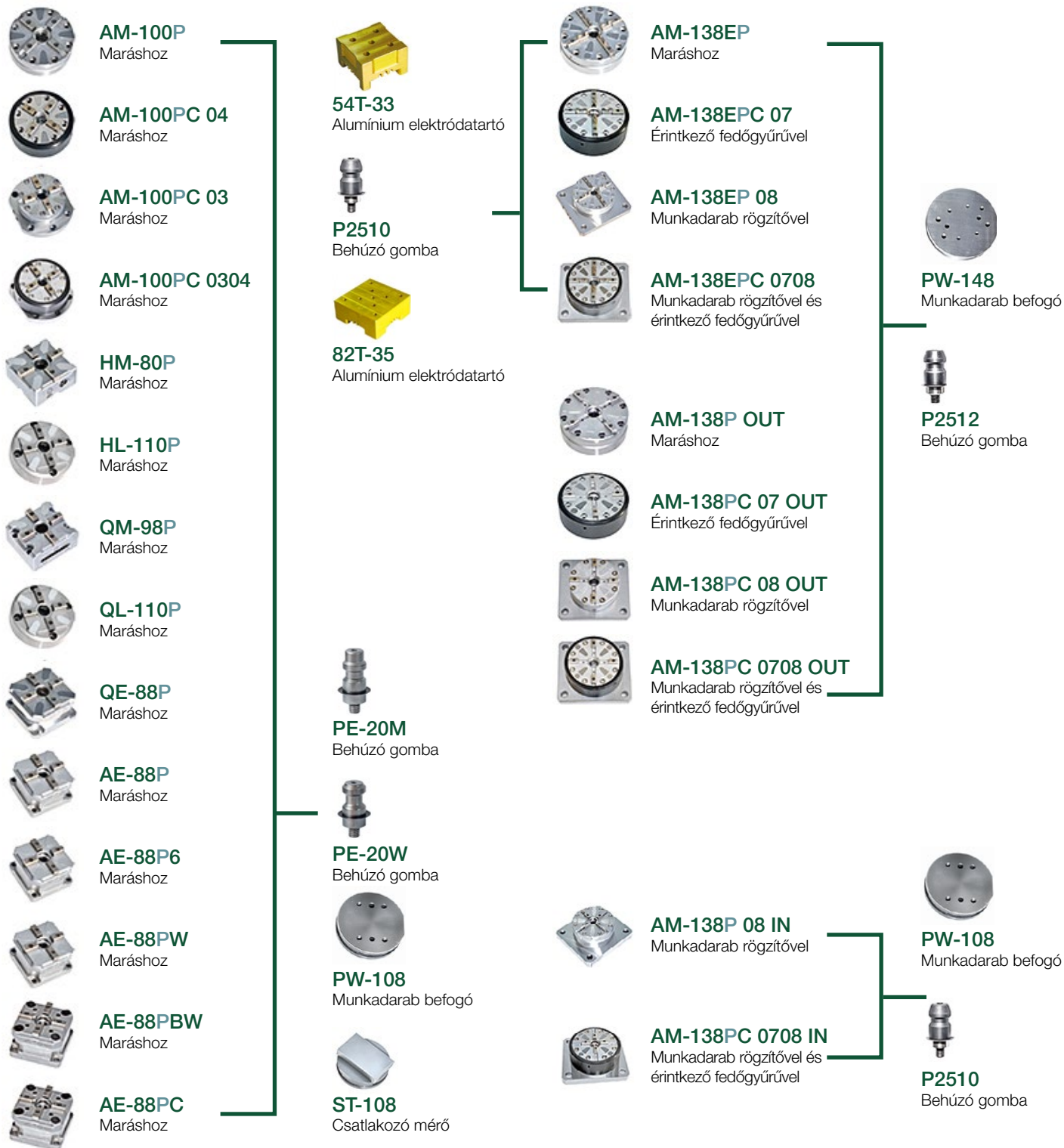
Behúzó gomba



- » AM-138-as befogó és a PW-148-as munkadarab tartó összekötéséhez

P-24-es nagy hatékonyságú befogó sorozat összetevői

- » Nagy mennyiségű forgácsoláshoz, hosszú élettartamú acél munkadarab befogó
- » Ez a befogó a **P-24**-es pozícionáló tömbbel képes megduplázni az erőt
- » Az automatizált termelésnél a pneumatikus befogó beépíthető a termelő robotkarba is
- » **P-24** és **H-24** pozícionáló tömbök kérésre kicserélhetőek többlet költségek nélkül

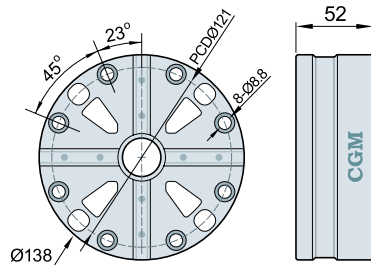


AM-138

Befogó maráshoz



ÚJ!



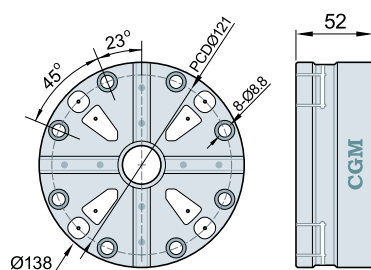
- » Anyaga: DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Szorító erő és rugóerő: 1.800 N
- » Központi olajozó és felület lefumató nyílás nélkül
- » Pozicionáló tömbök nélkül
- » Ismétlési pontosság <0.002 mm
- » 5.000 N sűrített levegős megfogás
- » Üzemi nyomás 6 bar
- » Nettó tömeg : 4.8 Kg

AM-138C

Befogó maráshoz



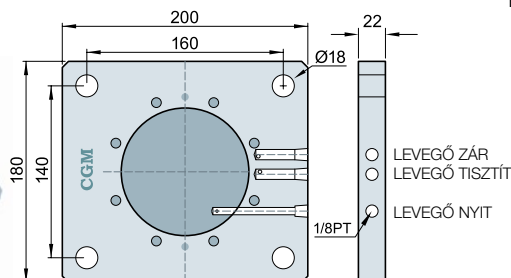
ÚJ!



- » Anyaga: DIN 1.4028 (X30Cr13) korrózióálló acél
- » Keménység 52 HRC
- » Szorító erő és rugóerő: 1.800 N
- » Felület lefumató nyílással (ha AL13807-et használunk)
- » Pozicionáló tömbök nélkül
- » smétlési pontosság <0.002 mm
- » 5.000 N sűrített levegős megfogás
- » Üzemi nyomás 6 bar
- » Nettó tömeg : 4.8 Kg

AL-138-08

Rögzítő lap



- » Rögzítő lap AM-138 és AM-138C-hez
- » Nettó tömeg: 6.0 kg

AL-138-07

Érintkező fedőgyűrű



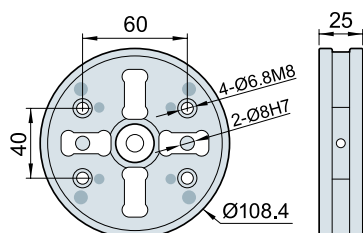
- » AM-138C Felületlefumató funkcióval, ha AM-138-07-et használunk.

AL-138EPC-0708



PW-108

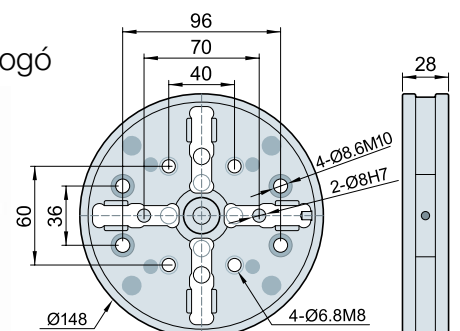
Munkadarab befogó



- » Ismétlési pontosság 0.005 mm (nyugalmi állapothoz képest)
- » Anyaga: Edzett szerszámacél
- » Nettó tömeg: 1.6 kg

PW-148

Munkadarab befogó



- » Ismétlési pontosság 0.005 mm (nyugalmi állapothoz képest)
- » Anyaga: Edzett szerszámacél
- » Nettó tömeg: 3.3 kg

Gyorscserélős befogórendszerünk előnyei

- » Lerövidíti a beállítási időt: órákat percekre, percekét másodpercekre
- » Munkadarabok egyszerűbb mozgatása a különböző műveletek között **a munkadarab ismételt beállítása nélkül:** marógép => szikraforgácsoló-gép => köszörűgép
- » Megmunkálás a nap 24 órájában, a hét minden napján
- » Több munkadarab előállítása, kevesebb idő alatt, kisebb költséggel
- » Kevesebb állásidő
- » 500%-ban növelik meglévő gépei termelékenységét!
- » **3D-s gépén akár 5D-s munkadarabot is megmunkálhat!**

Különbségek gyorscserélős befogórendszerünk és más piaci gyártók rendszere között:

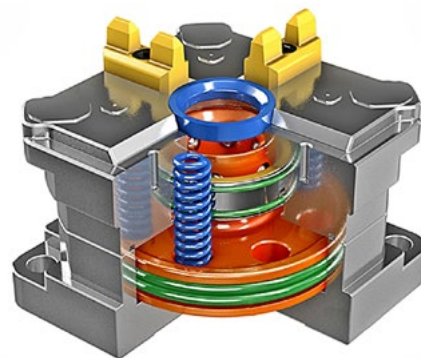
1. A tokmányok és befogórendszerek korrózióálló acélból készülnek 52-54 HRC felületi keménységgel. A 4 egymástól független pozicionáló ülék anyaga DIN 1.4125 (X105CrMo17), keménységük 56-58 HRC, felületükön 70-72 HRC megfelelő bevonat
2. Szabadalmaztatott CGM szorító és rögzítő rendszerek (több mint 20 szabadalommal rendelkező CGM gyors cserélős befogórendszer):
 - 2.1. Egymástól független pozicionáló ülék
 - 2.2. Elfordulást gátló befogórendszer
 - 2.3. Légmentesen záródó behúzó csapok
 - 2.4. Alumínium elektródatartók
3. Pontosság – Ismétlési pontosság < 2µm, 90°-os irányváltási pontosság < 2µm. Az elektródatartók több mint tízezerszer felhasználhatóak.
4. Különbségek befogóink és a más piaci gyártók hasonló termékei között
 - 4.1. Befogóink 4 egymástól független pozicionáló ülékkel rendelkeznek, melyek egymástól függetlenül cserélhetők. Ezért elhasználódásnál vagy sérülésnél ahelyett, hogy az egész egységet cserélnénk, elég csak a szükséges részlelem cseréje. Így ez sokkal gazdaságosabb megoldás.
 - 4.2. Az elektródatartók használata nem károsítja a felfogó lapok 4 részes központi alátámasztásait.
 - 4.3. Az elfordulást gátló befogórendszerének tárcsa alakú kialakítása hatékony megfogást tesz lehetővé. A rázkódásmentes, és a munkadarab kilazulását megakadályozó rendszernek, valamint a 8 darab alátámasztási pontnak köszönhetően, biztonságosabb rögzítés érhetünk el, mint más gyártók hasonló termékeivel. A maximális rögzítő erő kb. 1.500 N.
 - 4.4. Más gyártók például ún. golyós csúccsal rögzítenek. A rázkódásmentes, valamint a munkadarab kilazulását megakadályozó rendszerek nélkül, a megmunkálás során keletkezett rezgések következtében, a darabok kieshetnek a befogókészülékekből.

Befogórendszeinkre 1 év garanciát biztosítunk, amely a számlázás napjától érvényes, és kizárólag a készülékek megfelelő felhasználása és karbantartása esetén érvényesíthető.

Ezeket fellapozta már?

2014

- » Leppelőgép, felületek leppelése és strukturálása, elektróda- és csigatisztítás
- » Automata munkadarab elkapó
- » Precíziós köszörült szerszámacélok (lapok, hasábok, rudak és szikratömbök)
- » Hézagoló fóliák, lemezek, szalagok
- » Piramiszott csúszka lemez
- » Szerszámelemek, vezetőelemek AGATHON, dátumbélyegzők
- » Kilökők (kidobók), furatképzők, illesztőszegek
- » Lyukasztóbélyegek, -perselyek (HWS, HSS, ASP, keményfém)
- » Gyorscsatlakozók
- » Gázrugók DADCO
- » Rendszerrugók, gumirugók
- » Szűrők, pótalkatrészek, csőelektródák szikraforgácsoláshoz, ioncserélő gyanta
- » Kenőanyagok, korrózió gátló és tisztítószer
- » Nanomold formaleválasztó
- » Szerszámok, hőcserélők hatékony tisztítása és preventív karbantartása



BEFOGÓTKMÁNYAINKAT MÁR TÖBB, MINT 20 ORSZÁGBAN SZABADALMAZTATTÁK!

Szabadalmaztatott termékeink között szerepel a cserélhető rögzítő egység, a gyors bilincses és a pneumatikus befogótkmány. Befogótkmányaink - amellyel, hogy megkönnyítik a bonyolult forgácsolási műveleteket - önvédő mechanizmussal is rendelkeznek. Ütközés esetén sem az orsó, sem a befogó nem sérül meg, így a javítás gyorsan elvégezhető. Termékeink folyamatos fejlesztések és kutató munka, valamint a legmodernebb gyártási technológiák alkalmazásának eredményei. Elvünk a kiváló minőség, a kiemelt hatékonyság és a kiváló érték, mert csak ezek segítségével növelhetjük tovább vevőink elégedettségét.



...a kívánsága ez volt!



EVOLT Kft.

8000 Székesfehérvár, Sereg u. 1-5.

Tel.: 0036.22.582.164, Fax: 0036.22.582.165

www.evolt.hu, office@evolt.hu