

## Még egy szó a **HGH-féle** **leppelő-szemcseszórásról**

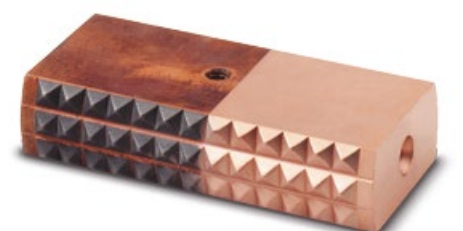
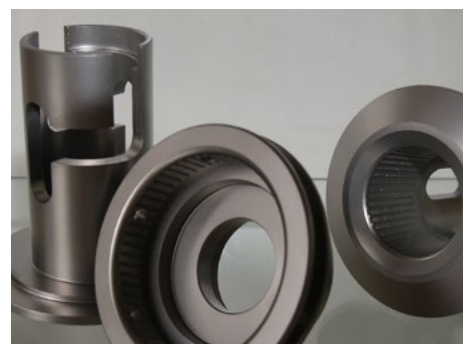
**Felhasználási terület:** Elektródák, szerszámok, készülékek, fröccsgép csigák, félkész- és késztermékek (acél, alumínium, plexi, réz vagy üveg) felületének hatékony javítása, tisztítása, tömörítése, strukturálása, előkészítése bevonatoláshoz, felrakódások és korrózió eltávolítása.

**Meneteket, vágóéleket nem bántja! Tűrésezett méreteket nem viszi el!** Előzetes vizsgálat nélkül alkalmazható 0,005 mm-nél nagyobb tűrésű munkadarabokra. Ha ennél kisebb tűréssel van dolgunk, akkor előzetesen végezzünk próbát!

**100%-ban reprodukálható:** függetlenül attól, hogy a szórást ki, és mikor végzi. A széria alkatrész minden egyes darabjának a minősége azonos. Ez köszönhető részben az elhasznált szemcséket elkülönítő ciklonleválasztó rendszernek.

**Gyors, hatékony és könnyen elvégezhető,** nem igényel különösebb szaktudást.

**Biztonságos, környezetbarát:** a zárt kamrának köszönhetően elsősorban a műveletvégző személy nincs kitéve a káros szennyeződéseknek, másodsorban a közelben lévő készülékek, szerszámok, műszerek sem szennyeződnek.



## Még egy szó a **HGH-féle** **leppelő-szemcseszórásról**

**Takarékos:** további lényeges különbség még a hagyományos szórógépekkel szemben, hogy használt szemcseszóró anyagaink nem állnak bele a munkadarabba, és nem is kopnak el, nem töredeznek szét. Az idővel mégis megkopó szóróanyagot a gép ciklonleválasztó rendszere elkülöníti, és az így elkülönített szemcséket 2-4 hetente egy kis csészében tudjuk üríteni. **A szemcseszóró anyagok élettartama használatától függően ½ - 1 ½ év!**

**Formaleválasztási problémák megoldása:** felületi érdesség javul, és a súrlódási együttható csökken => ciklusidő csökken.

**Végeredmény egy homogén felület,** a művelet nem hagy idegen-eszköz nyomot maga után (pl. drótkefe, ... stb.)

A felület tömörödik és a felületi húzófeszültségek nyomófeszültséggé alakul át.

**Tökéletes és esztétikus felületet ad,** ezért pl. egy szerszám aktív felületén alkalmazva **javul magának a készterméknek is a minősége és optikai megjelenése.**

**A felület felkeményedik.** De ez hagyományos vizsgálati módszerekkel (Rockwell, Vickers vagy Brinell) hitelesen nem mérhető, mert a felkeményedett réteg nagyon vékony.

