

EVOLT Kft. * HUNGARY

8000 Székesfehérvár, Sereg u. 1-5. * Tel.: 0036 22 582-164 * Fax: 0036 22 582-165
office@evolt.hu * www.evolt.hu * Adószám: 22927570-2-07 * EU VAT ID: HU 22927570

A német Bayer és Arburg cégek közös kutatási és fejlesztési eredménye

INTERKOR VP1026 CSIGATISZTÍTÓ

Az **INTERKOR VP 1026** a műanyagfeldolgozó gépek pasztifikáló egységeinek (csiga) folyékony korróziógátló és tisztító szere.

Az **INTERKOR VP 1026** adalékanyagai extrém térfogatnövekedést eredményeznek, és ezen keresztül érik el korrózióvédő és tisztító hatásukat. **A pasztifikáló egység teljes felületét kitölti, és ezért teljes körű a korrózióvédő hatás.**

Az **INTERKOR VP 1026** tetemes habképződést eredményez. Az ebből adódó nyomásnövekedés a pasztifikált granulátummal töltött csigahenger zárt terében térfogatnövekedéshez vezet.

Az **INTERKOR VP 1026** ezen tulajdonságának köszönhetően **heves anyagiáramlást eredményez a fúvókánál vagy a nyitott forrócsatornában, és egyszerre meg szünteti az alapanyag minden további lerakódását, letapadását.**

Alkalmazása:

1. Egy kiadós megelőzéshez és tisztításhoz a szükséges mennyiség szerszámonként változó, a granulátum 1-10 szeres hengertérfogat mennyiségéhez keverünk **kb. 1% INTERKOR VP 1026-t**.
2. Ügyeljünk arra, hogy a gépen a gáztalanító fúvókák zárva legyenek, és az automatikus beáramlást kikapcsoljuk!
3. Az így előkészített granulátummennyiség a szokásos fröccsöntési eljárásnak megfelelően a tiszta tölcserén át a csigahengerbe ürül, **pasztifikálódik (térhálósodik)**, és kifröccsöntődik. Ezzel a korrózióvédelem és a tisztítás befejeződött.
4. Az ismételt üzembehelyezésnél a maradék fölhabosodott **INTERKOR** és granulátum keveréket pár meglövésel távolítjuk el, egészen addig végezve, amíg kifogástalan terméket nem kapunk.

Biztonsági Adatlap letöltése:

www.evolt.hu

vagy kérje ügyfélszolgálatunktól:

telefon 06.22.582.164

vagy office@evolt.hu

